

Sistema di taglio motorizzato "AURORA GL" con guide lineari GL per scorrimento a ricircolo di sfere. Posizionamento manuale o visualizzato dei gruppi agganciati con materiale non inserito.

DESCRIZIONE GENERALE

"AURORA GL" è un sistema di taglio tangenziale costituito da due unità, un portacoltello pneumatico e un controcoltello motorizzato, collegabili tra loro mediante un pistone pneumatico di aggancio.

Il portacoltello pneumatico è montato su un attacco con carrelli a ricircolo di sfere, scorrevole su un'apposita guida lineare con espansori pneumatici. Il carrello è, inoltre, dotato di freno meccanico di stazionamento.

Sull'attacco è montato l'innesto "femmina" relativo all'aggancio della parte inferiore.

Il controcoltello, montato su uno speciale motore indipendente, scorre su un attacco con carrelli a ricircolo di sfere con identiche caratteristiche a quelle del portacoltello.

La principale caratteristica del controcoltello è la facile e rapida sostituzione dell'anello di taglio, denominato "AURETTA". Esso consiste in un anello in acciaio HSS a lunga durata dotato di due taglienti. In opzione è disponibile controcoltello in metallo duro.

"AURORA GL" viene fornito in tre versioni:

a) Posizionamento manuale.
b) Posizionamento manuale visualizzato. Un visualizzatore scorrevole su una guida parallela ai controcoltelli consente di misurare le quote assolute e relative di ciascun gruppo di taglio.

c) Posizionamento da fuori macchina, con tecnologia MTS (sensori di posizionamento magneto-restrittivi). I gruppi inferiori sono dotati in questo caso di attacchi per spostamento con cinghia oltre al sensore magnetico. Lo spostamento avviene con portacoltello e controcoltello agganciati, tramite volantino da fuori macchina con lettura su display. La precisione di posizionamento per ogni gruppo è di \pm mm 0.1.

Nota: il sistema "AURORA GL" può essere fornito completo di quadri elettrici e pneumatici per l'azionamento dei motori e controllo delle funzioni.

VANTAGGI DEL GRUPPO "AURORA"

- 1) Lunga durata del tagliente dovuta sia al materiale impiegato (HSS) sia alla costanza dei parametri di taglio quali l'angolo di taglio, penetrazione, pressione laterale (riduzione dei ricambi in magazzino).
- 2) L'anello "AURETTA" è dotato di due taglienti: una volta consumato il lato di un tagliente è sufficiente girare di 180° l'"AURETTA" con una semplice manovra, (dimezzamento delle scorte di magazzino ed eliminazione della riaffilatura).
- 3) Velocità nel cambio di dimensioni dovuta allo spostamento contemporaneo dei portacoltelli e controcoltelli (dimezzamento dei tempi di cambio formato).
- 4) Uniformità di taglio su tutte le strisce determinato dalla sempre esatta posizione del coltello sul controcoltello, prerogativa dello spostamento agganciato (qualità costante nel taglio).
- 5) Possibilità di installazione su macchine esistenti (aumento della velocità di taglio su vecchie macchine).

"AURORA GL" motorized slitting system. Top holder and motorized bottom bands assembled on GL rail with linear bearings. Manual or visualized positioning with web out.

GENERAL DESCRIPTION

"AURORA" with "GL" rail is a tangential slitting system composed of a pneumatic knifeholder and a motorized bottom knife linked by a pneumatic engaging piston with manual positioning.

The pneumatic knifeholder is assembled on a linear bearings bracket sliding along a linear rail. The rail has dual pneumatic brakes. The bracket has also a mechanical brake and a "female" joint for the engaging piston.

The bottom knife, assembled on a special independent motor, slides along a linear bearing bracket and rail same as the top unit. The main feature of the bottom knife is the "AURETTA", a quick and easy replaced cutting ring.

The "AURETTA" is a ring made in HSS with double cutting edge. On request bottom knife is available with tungsten carbide tip insert.



"AURORA GL" is supplied in three versions:

- a) Manual positioning
- b) Digital display with manual positioning.

A display, sliding on a rail parallel to the bottom knives, allows to measure the absolute and relative positioning of each group.

c) Positioning from outside the machine, through MTS technology (magneto-restrictive position sensors). Bottom bands are provided with special brackets for displacement through belt and have magnetic sensors. Displacement occurs through hand-wheel from

the side of the machine, when both upper and bottom units are engaged. Dimensions are visible on display. Positioning accuracy for each group is \pm 0.1 mm (0.004").

Note: "AURORA" slitting system can be supplied complete with electrical panels for motors driving control.



"AURORA" ADVANTAGES

- 1) Controlled slitting parameters (blade cant angle, side load, blade penetration) and HSS material assure longer production runs (less spare parts in inventory).
- 2) "AURETTA" ring has 2 cutting edges: once one side is worn it is sufficient to turn the ring 180° (half of the spare parts in inventory and no resharpening).
- 3) Top and bottom pneumatic engaging piston connection allows for quick setups and changes (cutting to half time for the sizes change).
- 4) Slit uniformity due to pneumatic engaging piston connection on setups.
- 5) Possible to retrofit any existing machine (so increasing the line speed of the existing machines).

Sistema di taglio "EXPANDO" con guide lineari per scorrimento a ricircolo di sfere tipo "GL", con posizionamento manuale, visualizzato ed automatico con materiale inserito e non.

"EXPANDO" slitting system with type "GL" linear rail for linear bearings brackets, with manual, visualized and automatic with web in or out.

DESCRIZIONE GENERALE

Il sistema di taglio "EXPANDO" è consigliabile in tutte le applicazioni con un elevato numero di tagli e con frequenti cambi di formato.

"EXPANDO" è un sistema di taglio tangenziale costituito da due unità, un portacoltello con controcoltello collegabili tra loro mediante un pistone pneumatico di aggancio.

Il portacoltello è montato su un attacco con carrelli a ricircolo di sfere, scorrevole su un'apposita guida lineare con espansori pneumatici per il bloccaggio. Il carrello è, inoltre, dotato di freno meccanico di stazionamento.

Il controcoltello è montato su un albero espansibile cromato a spessore e rettificato. Una volta azionati gli espansori, i controcoltelli risultano stabilmente bloccati in posizione.

La principale caratteristica del controcoltello è la facile sostituzione dell'anello di taglio, detto "EXPANDETTE"; infatti grazie alla sua forma costruttiva è possibile sostituirlo senza smontare l'albero espansibile. "EXPANDETTE" consiste in un anello in acciaio HSS a lunga durata dotato di due taglienti.

"EXPANDO" viene fornito in tre versioni:

a) Posizionamento manuale.

b) Posizionamento manuale visualizzato.

Un visualizzatore scorrevole su guida parallela all'albero controcoltelli consente di misurare, mediante un sistema meccanico di riferimento le quote assolute e relative di ciascun gruppo di taglio.

c) Posizionamento automatico.

Con materiale fuori macchina i gruppi sono posizionati agganciati tramite un traslatore. Nel caso di materiale inserito vengono usati due traslatori.

I traslatori sono mossi da motori brushless. Il tutto viene controllato tramite PC installato su leggione di comando fuori macchina. Precisione posizionamento di ogni gruppo $\text{mm} \pm 0.2$.

Nota: il sistema di taglio "EXPANDO" può essere fornito completo di quadri elettropneumatici per il controllo delle funzioni pneumatiche e per la gestione del motore.

VANTAGGI DI "EXPANDO"

1) Lunga durata dei taglienti dovuta al materiale impiegato "HSS" ed alla costanza dei parametri di taglio: angolo, penetrazione e pressione laterale. (Riduzione dei ricambi in magazzino).

2) La sostituzione dell'anello "EXPANDETTE" del controcoltello non necessita lo smontaggio dell'albero dalla macchina (riduzione dei tempi di manutenzione).

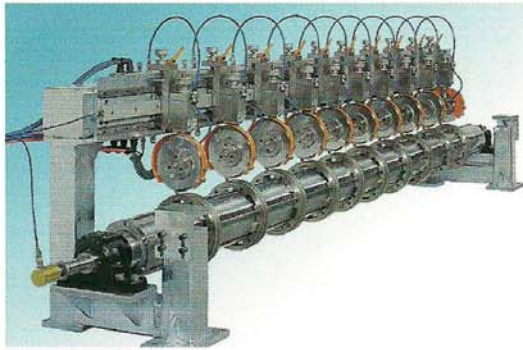
3) L'anello "EXPANDETTE" è dotato di due taglienti. Una volta consumato un tagliente è sufficiente girare di 180° l'anello con una semplice manovra (dimezzamento delle scorte di magazzino ed eliminazione dei tempi di riaffilatura).

4) Velocità nel cambio di dimensioni, dato che il controcoltello risulta collegato dal pistone e quindi segue nel posizionamento il portacoltello (dimezzamento dei tempi di cambio formato).

5) Uniformità di taglio su tutte le strisce determinata dalla sempre esatta posizione del coltello sul controcoltello, prerogativa dello spostamento agganciato (qualità costante del taglio).

6) Possibilità di installazione su macchine esistenti (incremento della velocità di taglio su vecchie macchine).

7) Possibilità di taglio-strisce fino a mm 50. Previsto mm 25.4 (1") in versione speciale.



GENERAL DESCRIPTION

"EXPANDO" slitting system is useable for applications with many cuts and size changes.

It has a tangential cut with the top holder connected to the bottom counterblade through an engaging piston.

The pneumatic knifeholder is mounted on a linear rail with a ball bearing bracket.

The bracket has a manual clamp and the linear rail has dual pneumatic braking clamps.

The bottom knife assembly is mounted on a hardened and chromed, expandable shaft.

When air is applied to the shaft, the bottom blades units are locked in place.

The main feature of the "EXPANDO" bottom knife assembly is the easy replacement of the cutting edge called "EXPANDETTE".

It's possible to replace the "EXPANDETTE" rings without shaft removal ever.

This ring is made in HSS and has two cutting edges.

The "EXPANDO" system has three versions:

a) Manual positioning.

b) Semiautomatic positioning.

A digital display sliding on a rail (manually operated) parallel to the bottom knife assemblies allows exact measurements to the pneumatically connected top and bottom units.

c) Automatic positioning.

With web out displacement is achieved through single translator moving the engaged units. With web in, there are two translators, positioned by brushless motors. Operations are controlled through PC installed on a command panel outside the system. Positioning accuracy for each group $\pm 0.2 \text{ mm}$ (0.008").

Note: The "EXPANDO" slitting system can be supplied complete with electro-pneumatic panels for shaft's motor drive and control of pneumatic functions.

"EXPANDO" ADVANTAGES

1) Controlled slitting parameters (side load, blade penetration, cant angle), D-2 steel and HSS assure longer production runs (less spare parts in inventory).

2) No shaft removal for bottom blade replacement (time reduction in terms of production).

3) Two cutting edges on bottom assembly before blade replacement (elimination of regrinding).

4) Top and bottom pneumatic engaging piston connection allows for quick setups and changes.

5) Slit uniformity due to pneumatic engaging piston connection setups.

6) Possible to retrofit any existing machine (thus increasing production speed on old machines).

7) Minimum slit width to 50 mm. Special version is available for 25.4 mm (1").